

| Código de erro | Descrição  |
|----------------|--|
| E1             | Proteção por alta pressão  |
| E2             | Proteção anti-gelo unidade interior                                  |
| E3             | Proteção por baixa pressão   |
| E4             | Alta temperatura descarga do compressor                              |
| E5             | Proteção excesso de corrente   |
| E6             | Erro de comunicação  |
| E8             | Proteção de alta temperatura   |
| EE             | Erro EEPROM  |
| EU             | Proteção de alta temperatura no modulo IPM                           |
| C5             | Erro de jumper   |
| Fo             | Proteção de recolha de refrigerante                                  |
| F1             | Falha na sonda de temperatura ambiente interior                      |
| F2             | Falha na sonda de temperatura da bateria do evaporador               |
| F3             | Falha na sonda de temperatura ambiente exterior                      |
| F4             | Falha na sonda de temperatura da bateria do condensador              |
| F5             | Falha na sonda de descarga do compressor                             |
| F6             | Frequência do compressor fora do intervalo                           |
| F8             | Frequência do compressor baixa                                       |
| F9             | Frequência do compressor baixa, devido á elevada temperatura         |
| FH             | Frequência do compressor fora do intervalo, devido à descongelação   |
| PH             | Proteção por alta voltagem   |
| PL             | Proteção por baixa voltagem  |
| P0             | Frequência mínima do compressor em estado de teste                   |
| P1             | Frequência nominal do compressor em estado de teste                  |
| P2             | Frequência máximo do compressor em estado de teste                   |
| P3             | Frequência intermédia em estado de teste                             |
| P5             | Proteção por sobre corrente numa das fases do compressor             |
| PU             | Mau funcionamento do capacitor                                       |
| P7             | Mau funcionamento do modulo de temperatura AP1                       |
| P8             | Proteção por alta temperatura do modulo eletrónico AP1               |
| H0             | Diminuição da frequência do compressor durante o modo de aquecimento |
| H2             | Proteção de limpeza  |
| H3             | Proteção de sobre carga do compressor                                |
| H4             | Sistema anormal  |
| H5             | Proteção da IPM  |
| H5             | Porteção do modulo IPM por alta temperatura                          |
| H6             | Falha do motor DC do evaporador                                      |
| H7             | Dessincronização do compressor                                       |
| HC             | Proteção PFC   |
| L3             | Falha no motor DC do condensador                                     |
| L9             | Proteção por sobre carga de corrente                                 |
| LP             | Unidade exterior e interior incompatíveis                            |
| LC             | Falha no arranque  |
| U1             | Falha de fase de corrente no circuito do compressor                  |
| U3             | Voltagem baixa nos componentes DC                                    |
| U5             | Falha no modulo AP1  |
| U7             | Valvula de 4 vias anormal  |
| U9             | Falha na placa da unidade exterior                                   |
| U8             | Falha na placa da unidade interior                                   |